

REV[®]

MOTORISIERTE STOSSMASCHINE MOTORIZED SLOTTER



Motorisierte Stossmaschine REV[®]

Die MOTORISIERTE STOSSMASCHINE REV[®] dient der Bearbeitung auf motorisierten Drehmaschinen in extrem kurzer Zeit und garantiert eine hervorragende Oberflächengüte und Projektoleranz.

Die motorisierte Baugruppe REV[®] wurde entwickelt, um maximale Festigkeit während der Schneidphase zu erreichen, womit ein längerer Einsatz bei stabilen Bearbeitungsmaßen gewährleistet wird.

- Prismatische Verbindung für maximale Festigkeit
- Standardverhältnis 1:1 Spezialflansch mit Reduzierstück auf Wunsch
- Die Systeme sind patentgeschützt für Längs- und Symmetriekorrekturen direkt am Instrument. Erforderliche Korrekturen zur Beseitigung von unvermeidlichen Bearbeitungsfehlern
- Interne oder externe Bearbeitung möglich, indem die Rotationsrichtung der motorisierten Baugruppe im Turm umgekehrt wird
- Interne Schmierung
- Bei langem Einsatz kostengünstige Wartung
- Technischer Kundendienst für Spezialanwendungen.

Motorized Slotter REV[®]

The REV[®] MOTORIZED SLOTTER allows to carry out slotting operations on motorized lathes in extremely short times, with an excellent surface finish and within tolerance.

The design of the REV[®] motorized unit has been developed to obtain maximum rigidity in the cutting phase, a feature that allows a long use, guaranteeing measurement stability in the processes.

- Prismatic coupling to ensure maximum rigidity
- Standard 1:1 ratio. Possibility of a special interface with reducer system
- Patented system for symmetry and longitudinal corrections directly on the unit. Corrections necessary to eliminate the inevitable errors in the machining
- Possibility of internal or external machining by inverting the direction of motorized rotation in the turret
- Internal lubrication
- Cheap maintenance after long time use
- Qualified technical support for special applications.



REV[®]

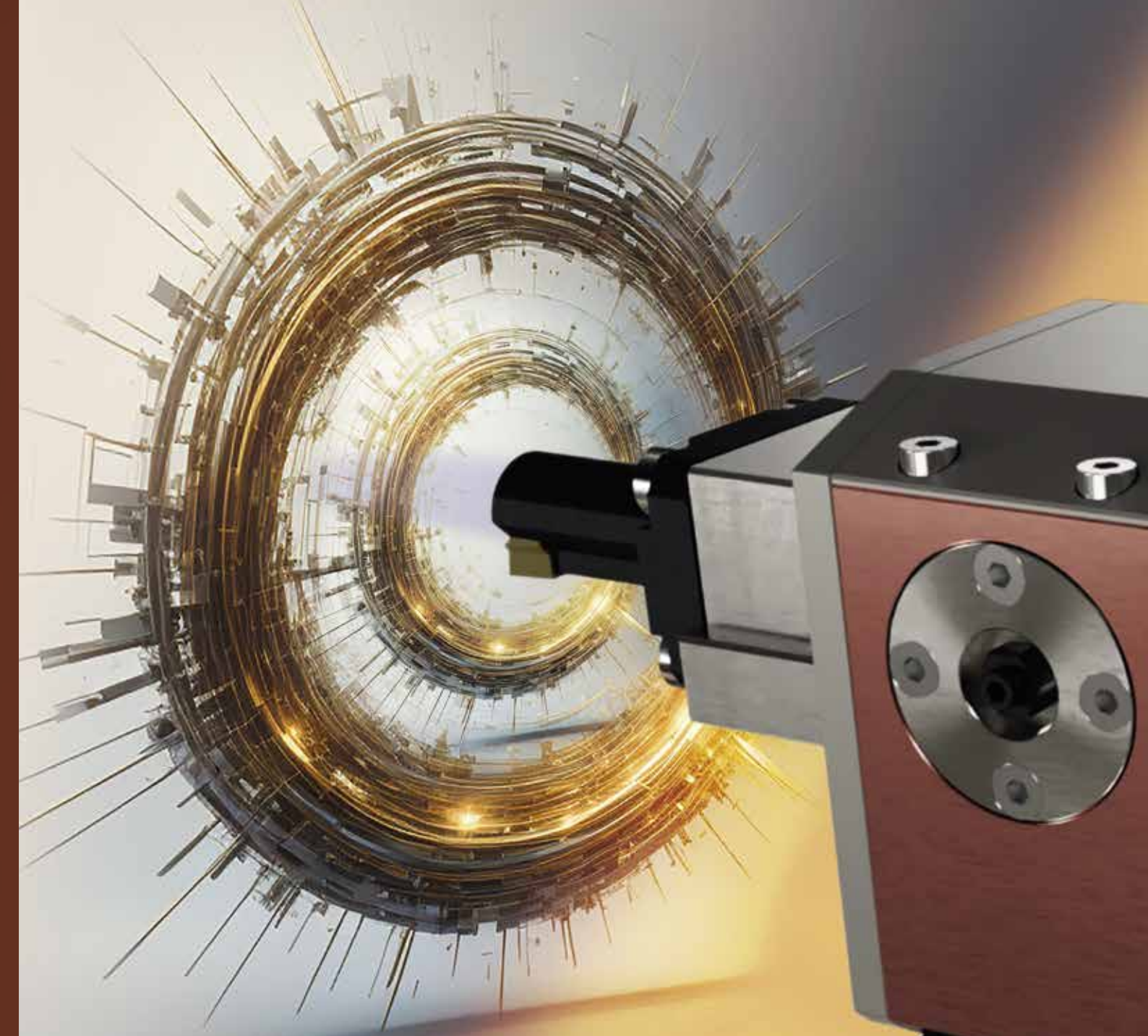
DE - REV S.r.l.
Einpersonengesellschaft
Via Carpi Ravarino, 158
41019 Soliera (MO) Italy
P.IVA IT02542120361

T. +39 059 858296
F. +39 059 854413
E. info@revtool.eu

www.revtool.eu

REV[®]

MOTORISIERTE STOSSMASCHINE MOTORIZED SLOTTER



✓ **INNOVATIVES UND PATENTIERTES SYSTEM REV[®] für motorisierte Drehbänke**

INNOVATIVE AND PATENTED REV[®] SYSTEM for CNC lathes

✓ **VERSCHIEDENE MODELLE, DARUNTER DAS KLEINSTE DER WELT: schnell, genau, auch für sehr kleine Drehbänke**

DIFFERENT MODELS, INCLUDING THE SMALLEST UNIT IN THE WORLD: fast, precise, also for small lathes



www.revtool.eu

REV[®]

ERFAHRUNG UND ENGAGEMENT KNOW HOW AND DEDICATION



SPEZIALISIERT AUF DIE PLANUNG UND HERSTELLUNG VON STOSSMASCHINEN

Das System REV[®] ist eine wirkstarke Lösung bei Arbeiten wie Aufdornen, Stoßarbeiten und Zahnbearbeitung direkt an CNC-Maschinen, so dass keine weiteren Maschinen mit Bauteilförderung ausgerüstet oder Drittfirmen beauftragt werden müssen.

Das sind unsere Stärken:

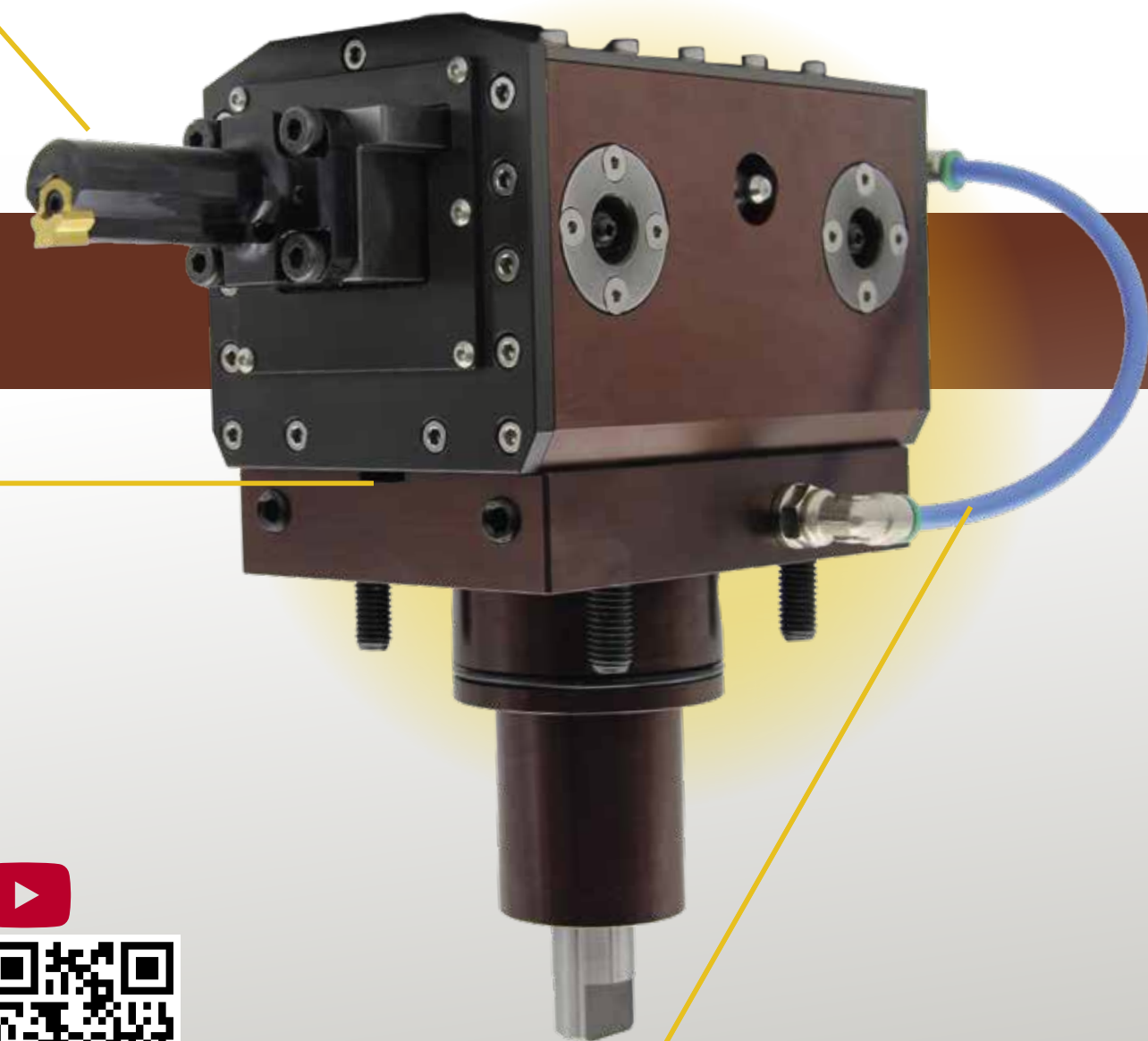
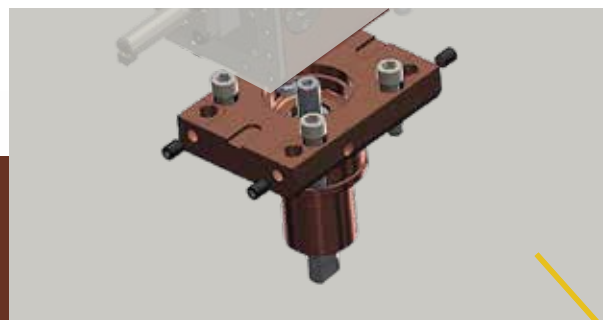
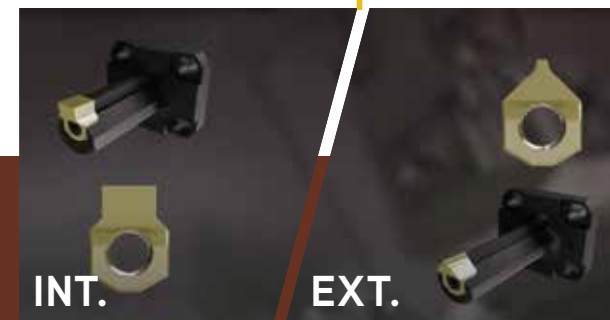
- Die **Qualität** unserer Produkte sorgt für hervorragende Bearbeitungsergebnisse in puncto Oberflächengüte und Toleranz.
- **Schnelle Lieferzeiten**
- **Optimales Preis-Leistungsverhältnis**
- **Der Schwerpunkt des Unternehmens liegt auf dieser Art von Produkten** das heißt, dass wir unsere ganze Kraft und Kreativität auf dieses Produkt richten, um unseren Kunden herausragende Dienstleistungen zu bieten.
- **Breiter Anwendungsbereich**
Unsere Ausrüstung kann an verschiedenen Maschinen eingesetzt werden, insbesondere finden sie in herkömmlichen Maschinen wie Stoßmaschinen und Feilmaschinen an numerisch gesteuerten Anlagen (Drehmaschinen) oder CNC-Bearbeitungszentren.
- **Erfahrung und Extraservice**
Wir können auf eine lange Erfahrung auf diesem Gebiet zurückblicken und sind in der Lage, unseren Kunden die für ihre spezifischen Anforderungen beste Lösung zu finden. Zudem stellen wir kostenlos Programme zur Verfügung, mit denen die Bearbeitungsprozesse einfach und effizient durchgeführt werden.

SPECIALISTS IN THE DESIGN AND PRODUCTION OF SLOTTING ARTICLES

The REV[®] system is an effective solution in carrying out broaching, slotting and gearing operations directly on CNC machines, eliminating the need to equip other machines with piece handling or to contact subcontractors.

Some of our strengths:

- The **high-quality** of our products allow to obtain excellent machinings in terms of surface finish and tolerance
- **Quick delivery times**
- **Great valuer for money**
- **We are completely focused on this kind of products** so all our activity and efforts are devoted to give an excellent service to our customers.
- **Huge field of application**
Our toolings can be used on different kind of machines. They can find their application both on traditional machines like slotting and filing machines and on CNC machines as cnc lathes and machining mill centres.
- **Experience and extra services**
We have a long experience in this field of application and we can suggest our customers the best solution for their specific need. In addition, we can provide also for free programming to carry out the machinings in a very easy and efficient way.



BREITE PALETTE AN WERKZEUGEN

- Für jede Art von Bearbeitung gibt es das richtige Werkzeug, das sich leicht mit 4 Befestigungsschrauben austauschen lässt.
- Technischer Kundendienst für Spezialanwendungen.
- Auf Wunsch und nach dem zu bearbeitenden Material können die Werkzeuge geschliffen und beschichtet werden.

VARIETY OF TOOLS

- Available for every processing need, easily replaceable thanks to the 4 fixing screws.
- Qualified technical support for special application.
- Possibility of sharpening and coating according to the material to be worked.

HOCHWERTIGE EINSÄTZE

- Die Einsätze sind extrem hart und gleichzeitig zäh, was bei Arbeiten an Stoßmaschinen eine wichtige Eigenschaft ist.
- Die Einsätze sind gesintert und aus Hartmetall.
- Für eine längere Lebensdauer können die Einsätze nachgeschliffen werden.
- Auf Lager sind ganze 27 Maße in 4 Toleranzklassen vorhanden.
- Standard- und Spezialeinsätze fassen die Schnittstelle zwischen Loch und endgültiger Aushöhlung an, damit keine Grate entstehen.

HIGH QUALITY INSERTS

- The inserts are studied to obtain high hardness while maintaining high toughness, an essential feature in slotting operations.
- Inserts available in sintered steel and carbide.
- Possibility of regrinding the insert for a longer life.
- Wide stock availability in 27 sizes, in 4 tolerance classes.
- Standard and special inserts that create a chamfer at the intersection between the internal hole and the end keyway to obtain burr-free machining.

4 MODELLE MIT VERSCHIEDENEN HÜBEN

4 STROK MODELS

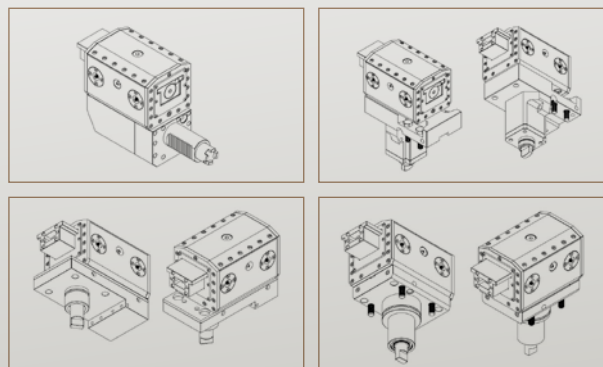
- **ST-25** -> L1= 25 mm
die kleinste motorisierte Stoßmaschine der Welt
the smallest motorized slotter in the world
- **ST-35** -> L1 = 35 mm
- **ST-50** -> L1 = 50 mm
- **ST-65** -> L1 = 65 mm

AUSTAUSCHBARE FLANSCHS

mit denen die motorisierte Stoßmaschine an verschiedenen CNC-Werkzeugmaschinen verwendet werden kann, indem man einfach das Verbindungsteil auswechselt. REV® bietet zahlreiche Spezialanwendungen und personalisierten Einsatz für die verschiedenen Anforderungen von Kunden an.

INTERCHANGEABLE FLANGE

to allow the use of the motorized slotter on different type of CNC machine simply replacing the interface. REV® realized many special applications following the needs of the customers.



VIDEO ANSEHEN
CHECK THE VIDEO

NACHFÜLLEN von Kühlflüssigkeit
INTERNAL SUPPLY of coolant

Symmetrie Korrektur

To correct any symmetry errors, if using a lathe without a Y-axis, simply unscrew the four bolts fastening the front of the tool to the moving central component. Then, by turning the Y-axis adjustment pin on the back of the aforementioned component with a 6 mm hex key, the tool will have an offset of +/- 0.5 mm, which is enough to correct any symmetry errors, and will create the missing axis. This type of adjustment is indispensable for processing exactly in the centre of the piece to be worked.

LÄNGSKORREKTUR +/- 3° UND SYMMETRISCHE KORREKTUR +/- 0,5 mm
LONGITUDINAL CORRECTION +/- 3°
SYMMETRY CORRECTION +/-0,5 mm

Korrektur von Fehlern in der Länge

Der Arbeitswinkel der motorisierten Stoßmaschine lässt sich verändern. Diese Funktion dient der Fehlerkorrektur an Längsteilen.

Zu diesem Zweck benötigt man einen einfachen 5er Inbusschlüssel. Der Winkel ändert sich, wenn man an der Stoßmaschine mit dem Schlüssel im oder gegen den Uhrzeigersinn dreht.

Longitudinal error correction

The working angle of the motorised slotter can be changed. This operation is used to correct any longitudinal errors.

To do this, all you need is a 5 mm Allen key. Turn the Allen key clockwise or anticlockwise to change the cutting angle of the motorised slotter.

INNENBEARBEITUNG
INTERNAL PROCESSING

M03

AUSSENANWENDUNG
EXTERNAL PROCESSING

M04

